REMA 75 YEARS HOISTING & LIFTING Work made easy.

HF Capteur mecanique sur cable

Informations du produit



REMA

Principe de fonctionnement

La déviation du câble exercée par l'intermédiaire du capteur produit une force tangentielle proportionnelle à la force exercée sur le câble de traction.
La déformation du corps du capteur provoque l'ouverture du micro rupteur intégré dans le capteur.

Spécifications techniques

- Exécution de base : pour câbles de 4 à 35 mm
- Capteur de mesure : micro rupteur intégré
- Installation : directement sur le brin mort
- Matière du capteur : aluminium qualité 7075.
- Traitement surface : anodisation incolore
- Système de tarage : par vis micrométrique
- Tension de coupure : maxi 220 VAC
- Intensité de coupure : maxi 5 A
- Répétitivité : 1 %
- Degré de précision : de 2 à 5 % suivant le mouflage
- Temp. d'utilisation : de -30° à +80° C
- Degré de protection : IP 62
- Entretien : néant
- Raccordement : câble électrique 4 conducteurs
- Sortie électrique : fiche à visser
- Longueur du cordon : 2 m (option: 5 ou 10 mètres)

... *En savoir plus*

Marquage: Marqué CE

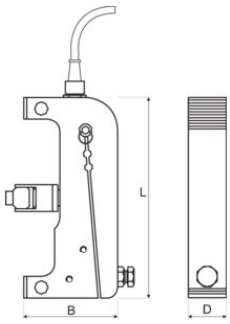
REMA Hoisting & Lifting
info@rema.eu
+31433631777

© Novembre 2026 - Tous droits réservés

REMA 75 YEARS HOISTING & LIFTING Work made easy.

HF Capteur mecanique sur cable

Dessin technique



Données techniques

Réf.	Code	CMU tonne(s)	Modèle	Dia. de câble mm	B mm	D mm	L mm	Poids (kg)
4498000	8717365261015	1,6	HF-0A	4 - 10	59	28	120	0,4
4498001	8717365261022	3,2	HF-1A	5 - 16	70	40	150	0,85
4498002	8717365261039	7	HF-2A	17 - 25	98	50	200	2
4498003	8717365261046	12	HF-3A	24 - 35	138	60	280	5

REMA Hoisting & Lifting
info@rema.eu
+31433631777
© Novembre 2026 - Tous droits réservés