



Elektrische Hub-/Zugwinde REMA EHL

Produktinformation



Die elektrischen Hubwinden wurden gemäß der letzten EN14492, Gebrauchsklasse K3, die repräsentativ für die europäische Markt ist. In einigen europäischen Ländern ist die Anwendung einer Überlastsicherung und/oder von Endschaltern vorgeschrieben.

Merkmale

- Hubkraft 200 kg bis 1700 kg.
- Zweiseitig gelagerte Trommel (ab EHL 580).
- Stahlbodenplatte (ab EHL 580).
- Gerillte Trommel (ab EHL 580).
- Größerer Trommeldurchmesser.
- Bis zu 3 Lagen auf der Trommel.

Merkmale des Bremsmotors

- Betriebsspannung 400V - 3 Phasen - 50 Hz.
- Isolatieklasse F.
- Schutzart des Motor IP56
- Schutzart der Bremse IP55.

Standardlieferung

- Orange lackiert RAL 2004
- Exklusiv Stahlseil.
- Exklusiv Bedienung.

Optionen

- Wir beraten Sie gerne. Geben Sie uns Ihre Maße, wir liefern das passende Seil für Ihren Einsatz, bzw. die geeignete Bedienoberfläche oder Schaltschrank.
- Marine-Ausführung auf Anfrage.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 14492

Warnhinweis: Für den Modelltyp EHL-1050 bis EHL-1700 ist eine Überlastsicherung erforderlich.

