



Maschinenheber hydraulisch REMA RMH

Produktinformation



Dieser Hydraulikheber aus Stahl ist mit seinem hydraulischen System speziell geeignet für das Anheben von Lasten bis 25t. (ideal für Maschinen)

Merkmale

- Kompakte und stabile Ausführung
- Verwendung horizontal und vertikal
- Extrem niedriger Fuß
- Gehäuse um 360° drehbar, nicht unter Last
- Fein regelbare Senkgeschwindigkeit
- Überlastsicherung durch Überdruckventil
- Patentierte Konstruktion
- Abnehmbare Pumpenstange

WICHTIG

- Die zulässige Tragfähigkeit des Maschinenhebers darf nicht überschritten werden
- Die Klaue darf nur ganzflächig belastet werden, nicht ausschließlich an der Klauenspitze
- Die bereits gehobene Last nicht weiter belasten
- Benutzen Sie den Hydraulikheber nur auf ebenen Böden und nicht in instabilen oder unsicheren Positionen
- Der Boden muss fett-, lösungsmittelfrei und trocken sein
- Die Last muss während des Hubvorgangs stabil sein
- Der Maschinenheber muss vor dem Einsatz auf volle Einsatzmöglichkeit und gutem Zustand geprüft werden
- Im Zweifel von einem Sachkundigen prüfen lassen. Wir empfehlen mind. einmal jährlich eine Serviceprüfung durch einen Fachmann
- Es ist verboten, mit dem Maschinenheber Personen zu heben
- Die Klaue kann in verschiedenen Positionen relativ zur Basis und zur Pumpeneinheit eingesetzt werden.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 1494

| Artikel-Nr. | GTIN Nr. | Tragfähigkeit t | Modell | Betätigungskraft (kg) | Gewicht (kg) | Versand (in Tagen) innerhalb von: |
|-------------|---------------|--------------------|---------|-----------------------|-----------------|-----------------------------------|
| 1800050 | 8717365020377 | 5 | RMH-50 | 38 | 25 | 3 |
| 1800100 | 8717365008498 | 10 | RMH-100 | 40 | 35 | 3 |
| 1800250 | 8717365008504 | 25 | RMH-250 | 40 | 102 | 3 |

Blaupause

